



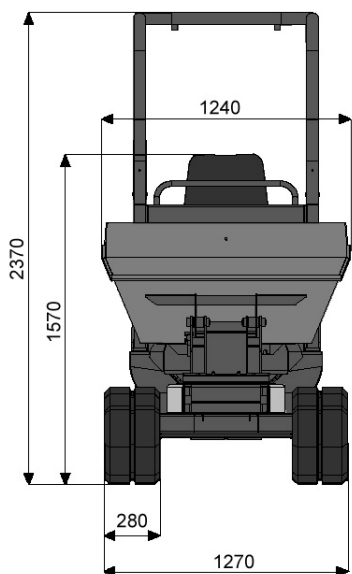
CARACTERISTIQUES

PERFORMANCES

Capacité benne en dôme (L) :	800
Capacité benne en eau (m ³) :	0.65
Charge utile (Kg) :	1700
Déversement (frontal/latéral) :	Gyrabenne 180° - 212°
Hauteur Déversement (m) :	
Pente maxi :	30°(58%)
Vitesse de déplacement (km/h) :	0 - 5 - 7.5

DIMENSIONS

Longueur (mm) :	2820
Largeur (mm) :	1270
Hauteur (mm) :	2370
Poids à vide (kg) :	1300 kg
largeur chenilles (mm) :	280



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Constructeur :	NEUSON
Carburant :	Gasoil
Capacité carburant :	20
Moteur :	YANMAR
Type :	3TNE74—ENSR3
Puissance :	19 cv / 14 Kw
Nombre vitesse AV/AR :	2 / 1
Niveau de puissance acoustique (LWA) :	100 dB(A)
Niveau de pression acoustique (LPA) :	80 dB(A)

